Modalità di montaggio ed installazione
Scambiatori di calore acqua/acqua modelli X-KWT 62/X-KWT 161
La mancata osservanza di queste modalità di installazione evita al produttore di rispondere dei danni emersi all'apparecchiatura, all'ambiente, a beni materiali o a persone.

Si tratta della sua sicurezza!

Questi scambiatori di calore a flusso incrociato sono composti di mantello in plastica PA66 30% FG-FR e di tubo corrugato in acciaio inox.

1. Destinazione:
Questi scambiatori sono destinati al riscaldamento dell'acqua piscina tramite acqua calda (riscaldamento, pannelli solari, pompe di calore o sistemi di riscaldamento a temperatura bassa).

2. Avvertenza di sicurezza:
Quest'apparecchio non è destinato a essere usato da persone (inclusi bambini) con abilità fisiche, sensorie o mentali limitate o che mancano di esperienza e/o conoscenza, eccetto se sorvegliati da una persona addetta alla loro sicurezza o ricevendo da suddetta persona istruzioni sull'uso dell'apparecchio.

3. Pericoli:
3.1 Non oltrepassare il carico massimo di pressione consentita. Lato acqua piscina 3 bar – lato riscaldamento 6 bar.

3.2 Pericolo di scottature! Lo scambiatore si può riscaldare fino alla temperatura dell'acqua di riscaldamento, se l'acqua di piscina non scorre attraverso lo scambiatore.
Sul lato dell'acqua di riscaldamento gli attacchi possono raggiungere una temperatura fino a 100°C.
Per escludere pericoli come scottature e/o la distruzione dello scambiatore tramite surriscaldamento, **l'alimentazione della pompa di riscaldamento deve essere interrotta automaticamente se la pompa del filtro si ferma.** Non deve potere essere accesa se la pompa del filtro non è in funzione! È consigliabile introdurre un dispositivo di spegnimento ritardato per la pompa del filtro. La pompa di riscaldamento deve essere tolta dalla rete circa 10 minuti prima della pompa del filtro.

3.3 Durante la stagione balneare controllare regolarmente lo scambiatore (almeno una volta la settimana) per vedere se ci sono danni esteriori evidenti o fuoriuscite, affinché lo scambiatore o l'ambiente non subiscano danni.

4. Modalità di montaggio:
4.1 **Lo scambiatore deve essere montato sempre dopo il filtro.**

4.2 Lo scambiatore è da installare al riparo dal gelo.

4.3 Per evitare sia danni che una resa diminuita, seguire le indicazioni dello schizzo al punto 4.9 per il montaggio. Fare attenzione alle curve nella tubazione per non avere un funzionamento a vuoto nello scambiatore!

4.4 **È assolutamente da badare, che lo scambiatore sia sempre pieno d'acqua!**

4.5 Per evitare danni di corrosione, prestare attenzione che non entrino metalli contenenti ferro nello scambiatore (corrosione galvanica).

4.6 Attenzione: badare che nel periodo fuori stagione (impianto spento) lo scambiatore sia sempre pieno d'acqua (sopra e sotto il livello dell'acqua). Se c'è pericolo di gelo, lo scambiatore deve essere completamente svuotato.

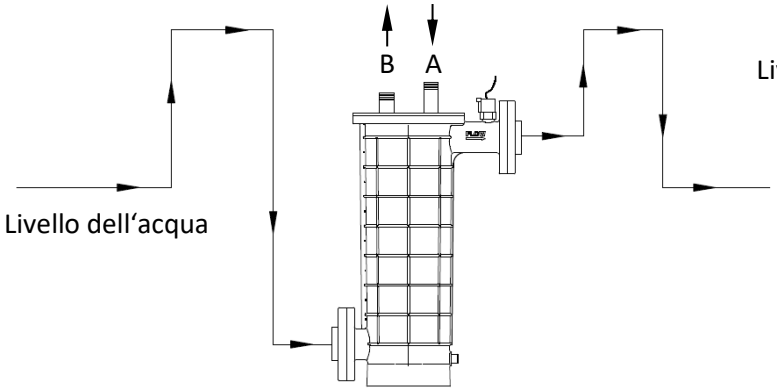
4.7 Se lo scambiatore dopo la messa in funzione a stento dà prestazione, badare che il lato primario (A/B) sia ben sfiatato e controllare se l'entrata e l'uscita dell'acqua (vedi schizzo A-B) siano disposte in modo corretto.

4.8 Installare una valvola di ritegno come protezione da surriscaldamento all'entrata primaria/A.

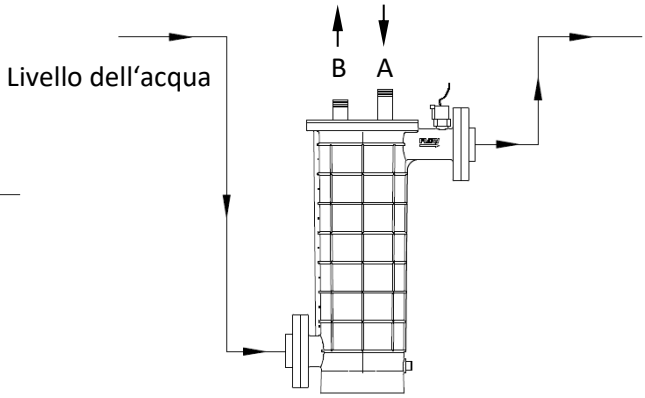
Technical changes reserved - 2022

4.9

Installazione sopra il livello dell‘acqua



Installazione sotto il livello dell’acqua



5. Svuotamento:

<u>Se durante il rimessaggio invernale lo scambiatore di calore non può essere completamente riempito d'acqua, ad esempio perché c'è il rischio di gelo o per altri motivi è necessario uno svuotamento completo, osservare la seguente procedura:</u>

1. Aprire il tappo di scarico da ½" e far defluire l'acqua.
2. Scollegare lo scambiatore di calore dal circuito d'acqua primario e secondario.
3. Versare l'acqua residua nel contenitore di plastica e conservarlo in un luogo asciutto con gli attacchi del riscaldamento rivolti verso il basso.

6. Pulizia:

La costruzione di questo scambiatore di calore consente una pulizia semplice:

1. Scollegare lo scambiatore dal circuito d'acqua primario e secondario.
2. Aprire le otto viti in acciaio inox M8x35 sul coperchio.
3. Estrarre il coperchio con la serpentina di riscaldamento dal contenitore di plastica e pulire la serpentina di riscaldamento e il contenitore, ad esempio con un'idropulitrice.
4. Riportare la serpentina di riscaldamento alla sua forma originale e introdurla di nuovo nel contenitore.
5. Riavvitare il coperchio e ricollegare l'unità al circuito primario e secondario dell'acqua.

7. Indicazioni per la prevenzione della corrosione:

Assicurarsi di raggiungere una qualità dell’acqua che si trovi nei seguenti limiti:

<u>Acciaio Inox AISI:</u> Cloruro: max. 500 mg/l
Cloro: max. 1 mg/l
PH: max. 6,8-7,8

7.1 Se non si considerano questi limiti, lo scambiatore può essere distrutto tramite corrosione.

7.2 Sterilizzatori sono da installare principalmente dopo lo scambiatore in modo che anche durante il periodo di arresto non possano infiltrarsi né sostanze chimiche né gas nello scambiatore.

Technical changes reserved - 2022

7.3 Osservare i punti da 4.3 fino a 4.6 anche come indicazioni contro la corrosione. Se lo scambiatore rimane riempito per metà con acqua di piscina durante il periodo di arresto o di fuori stagione, questo porta alla corrosione dell'apparecchio. Aria in combinazione con residui di cloro o sostanze chimiche simili anche in quantità minime fa sì che si formi un'atmosfera aggressiva all'interno dello scambiatore che lo distrugge.

8. Indicazione generale importante:

Lo scambiatore è assolutamente da installare in un luogo con uno scarico per l'acqua di dimensione ottimale. In caso di danni a scambiatori, filtri e apparecchi simili può verificarsi una fuoriuscita d'acqua incontrollata. Vani sotterranei e ambienti simili possono allagarsi velocemente e subire danni.

9. Si prega di conservare questa modalità di montaggio e di installazione per eventuale uso futuro.

Aggiornamento: 15-12-2022, max daprà sas - Daprà Andreas & Co, Via Graf 2, I-39050 Fiè allo Sciliar

Salvo modifiche tecniche

TECHNICAL INFORMATION FOR ALL WATER/WATER COILED TUBE HEAT EXCHANGERS:

type	capacity	temperature difference	heating area	pump capacity primary	pump capacity secondary	loss primary	loss secondary
	90°C						
X-KWT AISI 161	161 kW	70 °C = 0,23 kW/°C	1,11 m²	3,2 m³/h	20 m³/h	0,48 bar	0,3 bar
	50°C						
X-KWT AISI 62	62 kW	30 °C = 2,06 kW/°C	1,11 m²	2,8 m³/h	12 m³/h	0,38 bar	0,16 bar

Technical changes reserved - 2022